

Технические характеристики станка QTS200M-II

Наименование	Параметры	
1	2	3
	Максимальный диаметр точения	660 мм
Пределные параметры	Максимальный диаметр точения при максимально	360 мм
	возможном вылете инструмента	
	Максимальная длина обработки	532 мм
	Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	65 мм
Перемещение по координатам	X координата	230 мм
	Z координата	575 мм
Главный шпиндель	Диаметр патрона	200 мм (8")
	Максимальная частота вращения	5 000 об/мин
	Внутренний диаметр отверстия шпинделя	76 мм
	Количество револьверных головок	1
	Количество инструмента	12
	Высота тела токарного резца	25 мм
	Диаметр хвостовика расточной оправки	40 мм
Револьверная головка	Время смены инструмента	0,23 сек/ 1 позиция
	Максимальная частота вращения приводного инструмента	4500 об/мин

	Максимальный диаметр сверления на проход (стальная заготовка)	20 мм
	Максимальная резьба, нарезаемая метчиком (стальная заготовка)	M20x2,5
Быстрый ход	Ускоренная подача по оси X	30 м/мин
	Ускоренная подача по оси Z	33 м/мин
	Ускоренная подача по оси C	555 об/мин
	Привод главного шпинделя	26 кВт
Двигатели	Привод револьверной головки	5,5 кВт
	Двигатель подачи СОЖ	0,18 кВт
Система ЧПУ	MAZATROL SMART (MITSUBISHI)	