

## Гидравлические пресс ножницы GEKA №11-093

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Универсальные и экономичные пресс-ножницы с двумя независимыми гидравлическими цилиндрами, двумя рабочими местами и пятью модулями работы:

- пробивка (усилие 550 кН )
- вырубание паза
- резка углового профиля (усилие 1100 кН)
- резка металлической ленты
- резка круглого и квадратного проката, а также профиля

<b>HYDRACROP 55/110</b>	
<b>ВОЗМОЖНОСТИ</b>	
<b>Резка металлической ленты</b>	300 x 15 мм 200 x 20 мм
<b>Пробивка</b>	Ø 40 x 10 мм Ø 20 x 20 мм
<b>Резка углового профиля 90°</b>	120 x 120 x 10 мм
<b>Резка крупносортового проката</b>	Ø 40 мм Y □ 40 мм
<b>Вырубание прямоугольного паза</b>	90 x 42 x 10 мм

### **ВЕРСИЯ S**

- Станок оснащен двумя цилиндрами.
- Пять рабочих мест, оборудованных инструментом для резки углового профиля, проката Ø и □, вырубание прямоугольного паза и пробивание
- Быстрая замена пуансона.
- Стол для резки полосового проката с направляющим упором.
- Два синхронных рабочих места.
- Увеличение развиваемой скорости за счет мощного гидравлического агрегата.
- Специальный прибор приближения при сниженном давлении и на низкой скорости.
- Широкого стола для пробивки с миллиметрованными ограничителями.
- Широкого стола для вырубания паза с миллиметрованными ограничителями.
- Предусмотрен "комплект производства", состоящий из:
  - Электрического ограничителя длиной 1 метр с точной регулировкой.
  - Лампы в зонах резки для лучшего видения.
  - Десяти наборов пуансонов и круглых матриц.

### **ВЕРСИЯ SD**

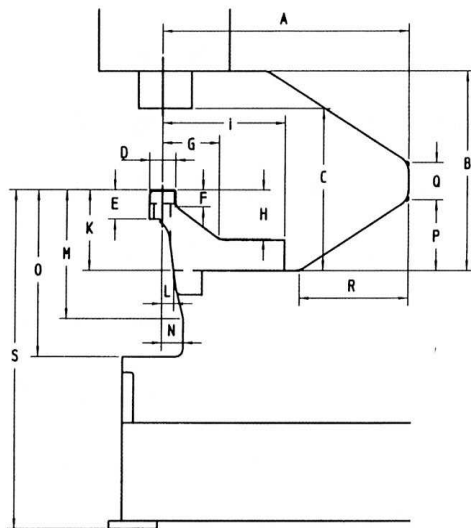
- Обладает такими же характеристиками, что и версия S, а также располагает станиной с более глубоким зевом и структурой, пригодными для работы с листовой сталью.

ХАРАКТЕРИСТИКИ		55/110 S, SD	80/150 S, SD	110/180 S, SD	165/300 S, SD	220/300 S, SD
*Первая цифра указывает на метрические тонны со стороны пуансона.						
*Вторая - метрические тонны в месте резки L.						
<b>ПРЕСС-НОЖНИЦЫ ДЛЯ ПОЛОСОВОГО ПРОКАТА</b>						
Полосовой прокат с небольшой деформацией	mm	300x15	450x15	600x15	750x20	750x20
	mm	200x20	300x20	400x20	400x30	400x30
Длина ножей	mm	305	475	605	765	765
Прокат квадратный	mm	25	-	-	-	-
Рабочая высота	mm	880	850	960	870	870
<b>ПРЕСС-НОЖНИЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ</b>						
Усилие резки	kN	1100	1500	1800	3000	3000
Угловой профиль 90 ° (резка без деформации)	mm	120x120x10	130x130x13	152x152x13	205x205x18	205x205x18
Угловой профиль 45 °	mm	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70 x 7	70x70x7
<b>РЕЗКА СПЕЦИАЛЬНЫМ НОЖОМ</b>						
Угловой профиль 90 ° (с небольшой деформацией)	mm	130x130x13	152x152x13	160x160x16	205x205x25	205x205x25
<b>ПРЕСС-НОЖНИЦЫ ДЛЯ ПРОКАТА</b>						
Прокат круглый Ø	mm	40	45	50	60	60
Прокат квадратный □	mm	40	45	50	60	60
<b>РЕЗКА СПЕЦИАЛЬНЫМ НОЖОМ</b>						
UPN профили	mm	120	140	160	180	180
IPN профили	mm	120	140	160	180	180
<b>ВЫРУБАНИЕ ПАЗА</b>						
Листовая сталь толщиной	mm	10	12	13	16	16
Угловой профиль	mm	100	100	100	120	120
Глубина	mm	90	90	90	110	110
Ширина	mm	42	52	52	58	58
<b>ПРОБИВКА</b>						
Усилие пробивки	kN	550	800	1100	1650	2200
Максимальная способность	mm	ø 40x10	ø 40x14	ø 40x20	ø 40x30	

пробивки с быстрой сменой							
матрица, S-образный матрицедержатель		mm	ø 20x20	ø 24x24	ø 28x28	ø 34x34	ø 40x40
Зев	S	mm	250	300	300	510	385
	S D	mm	500	500	610	610	475
Ход		mm	60	70	80	100	100
Рабочая высота		mm	1085	1095	1165	1110	1110
<b>ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>							
Количество полных циклов при ходе 20 мм			37	40	28	31	26
Мотор:		kW	5	9	9	15	15
Вес нетто (приблизительный) в заводской упаковке:	S	kg	1390	2070	2750	5200	5900

Возможности рассчитаны на материал прочностью 45 кг / мм<sup>2</sup>.

- Производитель оставляет за собой право изменять характеристики без предупреждения



**Punching station dimensions**

		A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
HYDRACROP 55	S	254	350	280	65	57	33	120,5	81	233,5	137	25	208	35	233	72	268	125	106 6
	SD	508	350	280	65	57	33	120,5	81	233,5	137	25	208	35	233	99	110	170	106 6

Пробивка жалюзей:

