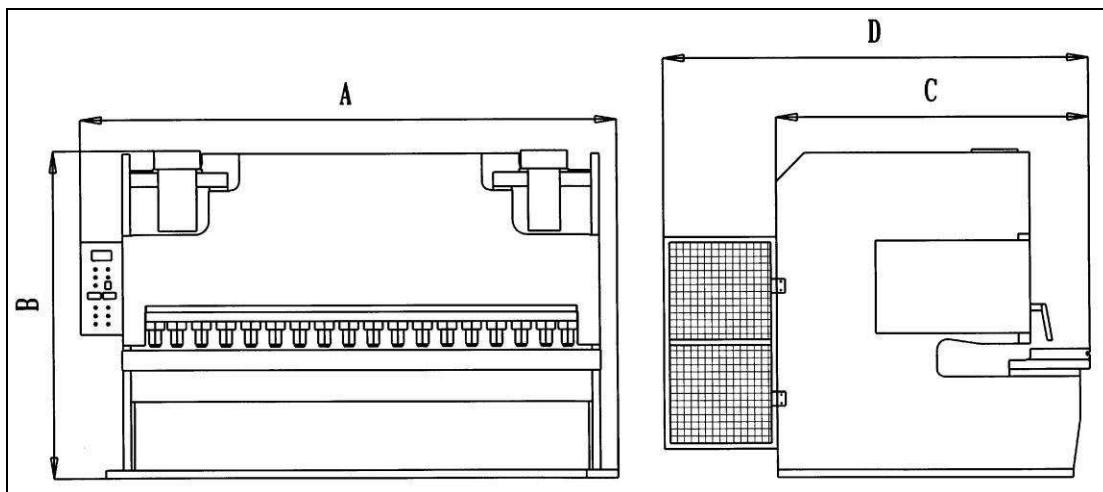


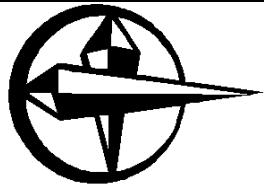
2 – Технические характеристики

| Спецификация | | |
|---|-------|----------------|
| Гильотинные ножницы мод. CFO 208 | | |
| Наименование | Изм. | Характеристика |
| Максимальная длина резания | мм | 2100 |
| Расстояние между стойками | мм | 2200 |
| Максим.толщина листа (T.S. =480 Н/мм ²) | мм | 8 |
| Ход заднего упора | мм | 1000 |
| Размер углубления | мм | 500 |
| Кол-во циклов в минуту (минимум) | цикли | 25 |
| Кол-во циклов в минуту (максимум) | цикли | 48 |
| Настройка угла резания | α-α° | 30'-3 |
| Номинальная мощность главного привода | kW | 11 - 4 полюса |
| Мощность двигателя заднего упора | Nm | 2,7 |
| Вес станка (приблизительно) | kg | 7900 |
| Сила тока | A | 32 |
| Кол-во масла в гидравлической системе | l | 280 |
| Длина станка А | мм | 2810 |
| Высота станка В | мм | 2100 |
| Ширина станка С | мм | 2128 (810) |
| Уровень шума | dB(A) | 67.1 |

T-2.1



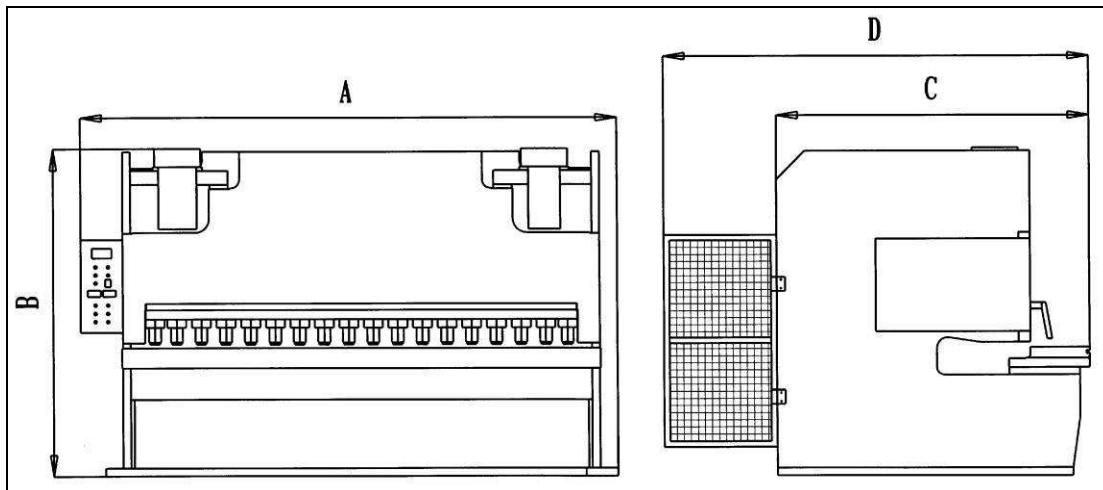
F-2.2



2 – Технические характеристики

| Спецификация | | |
|---|-------|----------------|
| Гильотинные ножницы мод. CFO 212 | | |
| Наименование | Изм. | Характеристика |
| Максимальная длина резания | мм | 2100 |
| Расстояние между стойками | мм | 2200 |
| Максим.толщина листа (T.S. =480 Н/мм ²) | мм | 12 |
| Ход заднего упора | мм | 1000 |
| Размер углубления | мм | 500 |
| Кол-во циклов в минуту (минимум) | цикли | 20 |
| Кол-во циклов в минуту (максимум) | цикли | 40 |
| Настройка угла резания | α-α° | 30'-3 |
| Номинальная мощность главного привода | kW | 22-4 полюса |
| Мощность двигателя заднего упора | Nm | 2,7 |
| Вес станка (приблизительно) | kg | 10000 |
| Сила тока | A | 45 |
| Кол-во масла в гидравлической системе | l | 330 |
| Длина станка А | мм | 2810 |
| Высота станка В | мм | 2300 |
| Ширина станка С | мм | 2220 (800) |
| Уровень шума | dB(A) | 67.1 |

T-2.1



F-2.2